

Descrizione del Prodotto

Il variatore di velocità Altivar Machine ATV320U15N4C di Schneider Electric è progettato per controllare motori asincroni e sincroni trifase con una potenza nominale fino a 1,5 kW. È ideale per applicazioni in macchine industriali e commerciali, come imballaggi, movimentazione dei materiali, attuatori meccanici e dispositivi di sollevamento. Il design compatto consente l'installazione verticale, ottimizzando lo spazio all'interno dei quadri macchina.

Caratteristiche Principali

- Tensione di alimentazione: 380...500 V
- Frequenza di rete: 50/60 Hz
- Numero di fasi in ingresso: 3
- Numero di fasi in uscita: 3
- Frequenza massima di uscita: 599 Hz
- Corrente nominale di uscita (I_{2N}): 4,1 A
- Potenza massima erogata con carico quadratico: 1,5 kW
- Grado di protezione: IP20
- Dimensioni (L x A x P): 105 mm x 142 mm x 158 mm
- Peso: 1,5 kg
- Filtro EMC integrato: Classe C2
- Chopper di frenatura integrato: Sì
- Controllo motore sincrono: Controllo vettoriale senza sensore
- Sovraccarico transitorio: 170...200% della coppia nominale del motore
- Temperatura ambiente di funzionamento: -10...50 °C senza derating; 50...60 °C con derating
- Umidità relativa ammessa: Classe 3K5 secondo EN 60721-3
- Categoria di sovratensione: III
- Grado di inquinamento: 2
- Conformità alle normative: CE, UL, CSA, EAC, RCM
- Protocolli supportati: Modbus, CANopen, EtherNet/IP, PROFINET IO, PROFIBUS, DeviceNet
- Numero di ingressi digitali: 6
- Numero di uscite digitali: 1
- Numero di ingressi analogici: 3
- Numero di uscite analogiche: 1
- Interfacce hardware: 1 RS485, 1 altro
- Connessione PC: Sì

- Funzionamento a 4 quadranti: Sì
- Tipo di convertitore: Inverter a tensione impressa (VSI)
- Tolleranza simmetrica relativa della tensione di rete: $\pm 10\%$
- Tolleranza simmetrica relativa della frequenza di rete: $\pm 5\%$
- Applicazione in ambito industriale: Sì
- Applicazione in ambito residenziale e commerciale: No

Vantaggi

- Risparmio di tempo e spazio grazie al design compatto
- Riduzione dei tempi di inattività e dei costi di manutenzione
- Ottimizzato per applicazioni di ventilazione e pompaggio, con risparmi energetici fino al 30%
- Connettività avanzata per una facile integrazione nelle architetture di automazione
- Controllo di motori asincroni e sincroni, inclusi motori IE2, IE3 e PM

Sostenibilità

- Impronta di carbonio: 1368 kg CO₂ eq. per l'intero ciclo di vita
- Confezione realizzata con cartone riciclato (contenuto minimo del 70%)
- Contributo alla riduzione delle emissioni durante la fase di utilizzo in condizioni specifiche
- Partecipazione al programma "Use Better, Use Longer, Use Again" di Schneider Electric per prolungare la durata dei prodotti e migliorare la riciclabilità

Documentazione

- Scheda tecnica del prodotto
- Manuale di installazione
- Certificato REACH
- Certificazione materiali pericolosi
- Istruzioni di smaltimento
- Profilo ambientale
- Catalogo prodotto

Note

Per ulteriori informazioni, consultare la documentazione fornita o visitare il sito ufficiale di Schneider Electric.