

Descrizione del Prodotto

Il modello ILM0701P12F0000 di Schneider Electric è un servomotore integrato progettato per applicazioni ad alta velocità e precisione. Questo dispositivo combina motore, azionamento, encoder e freno in un'unica unità compatta, ottimizzando lo spazio e semplificando l'installazione.

Specifiche Tecniche

Coppia Nominale: 1,1 Nm (continua)

Coppia di Picco: 3,3 Nm (per 1 secondo)

Velocità Nominale: 6.000 giri/min

Potenza di Uscita: 400 W (a 6.000 giri/min)

Risoluzione Encoder: 23 bit multiturno assoluto (8.388.608 posizioni/giro, 16 bit multiturno)

Tipo di Freno: Elettromagnetico a molla (failsafe)

Coppia di Tenuta del Freno: 5 Nm (statica)

Tempo di Risposta del Freno: ≤ 15 ms (innesto/disinnesto)

Voltaggio del Freno: 24V DC (alimentazione integrata)

Configurazione dell'Albero: Albero con chiavetta da 14 mm (ottimizzato per la trasmissione di coppia)

Protocolli di Comunicazione: EtherCAT, CANopen, Modbus TCP/IP (tramite azionamento Lexium 62)

Classe di Protezione: IP65 (motore), IP20 (lato connettore)

Intervallo di Temperatura Ambiente: Operativo: 0°C a +40°C / Stoccaggio: -20°C a +70°C

Alimentazione: 48V DC (intervallo 24-55V DC)

Assorbimento di Corrente: 8,5A (picco), 4,2A (RMS)

Peso: 1,5 kg (incluso il freno)

Interfaccia di Montaggio: Flangia IEC B14

Resistenza alle Vibrazioni: 5G (10-200 Hz, IEC 60068-2-6)

Resistenza agli Urti: 50G (IEC 60068-2-27)

Certificazioni: CE, UL, cUL, RoHS, REACH, ISO 13849-1 (Sicurezza), SIL 2

Disponibilità del Prodotto: Non a magazzino (ordine speciale, tempo di consegna 4-6 settimane)

Applicazioni Tipiche

Il servomotore ILM0701P12F0000 è ideale per applicazioni che richiedono alta velocità, precisione e sicurezza, come macchine utensili, robotica, sistemi di movimentazione e assemblaggio automatizzato.

Note

Per ulteriori dettagli tecnici e informazioni sull'installazione, consultare la documentazione ufficiale fornita da Schneider Electric.