

Descrizione del Prodotto

Il modulo di interfaccia di rete standard STBNIP2212 fa parte della gamma di I/O distribuiti modulari Modicon STB di Schneider Electric. Questo modulo consente a un'isola di moduli Advantys STB di funzionare come nodo su una rete Ethernet LAN, offrendo semplicità, apertura e flessibilità nella gestione delle reti industriali.

Caratteristiche Principali

- ****Adattabilità alla rete****: Il modulo è progettato per integrarsi facilmente nelle strutture LAN industriali, supportando una rete principale e fino a sei segmenti di estensione.
- ****Semplicità e flessibilità****: Facilita la manutenzione e le attività di diagnostica, risparmiando tempo e denaro.
- ****Velocità di trasmissione****: Supporta una velocità di trasmissione di 10 Mbit/s, con diverse opzioni di lunghezza del bus a seconda del tipo di connessione utilizzata.

Specifiche Tecniche

- ****Tensione nominale di alimentazione****: 24 V DC
- ****Corrente massima di alimentazione****: 700 mA
- ****Tensione di uscita****: 5,25 V DC ($\pm 0,21\%$) per il bus logico
- ****Corrente di uscita nominale****: 1,2 A (0,575 A a 60-70 °C)
- ****Numero di moduli I/O indirizzabili****: 0-32 per isola
- ****Numero di dispositivi per segmento****: 0-256
- ****Servizi di comunicazione****: Web integrato (configurazione, diagnostica e accesso alle variabili), protocollo BootP/DHCP, messaggistica Modbus TCP/IP, agente SNMP
- ****Porta Ethernet****: 10BASE-T
- ****Categoria di sovratensione****: II
- ****Grado di protezione****: IP20 conforme a EN 61131-2 classe 1

- ****Dimensioni****: 128,3 mm (altezza) x 40,5 mm (larghezza) x 70 mm (profondità)
- ****Peso netto****: 0,13 kg

Certificazioni

- ****Certificazioni****: CE, CSA, ATEX categoria 3G, FM Classe 1 Divisione 2, C-Tick, UL

Applicazioni

Il modulo STBNIP2212 è adatto per applicazioni in settori quali confezionamento, imbottigliamento, assemblaggio, distribuzione, industria tessile, stampa e macchine per semiconduttori.

Sostenibilità

Il prodotto è conforme all'etichetta Green Premium™ di Schneider Electric, che garantisce prestazioni ambientali all'avanguardia, conformità alle normative più recenti e trasparenza sull'impatto ambientale. Inoltre, è privo di mercurio e rispetta le direttive RoHS e REACh.

Note

Per ulteriori dettagli tecnici e informazioni sull'installazione, si consiglia di consultare la guida applicativa disponibile sul sito ufficiale di Schneider Electric.