

Descrizione del Prodotto

Il sensore di prossimità induttivo SCHNEIDER XS618B1PBL2 è progettato per applicazioni industriali generali, offrendo una soluzione affidabile per il rilevamento di oggetti metallici senza contatto fisico.

Caratteristiche Principali

- ****Tipo di Sensore:**** Induttivo
- ****Design:**** Cilindrico M18
- ****Lunghezza del Sensore:**** 62 mm
- ****Materiale della Custodia:**** Ottone nichelato
- ****Materiale della Superficie di Rilevamento:**** PPS
- ****Tipo di Montaggio:**** A filo (flush mountable)
- ****Distanza di Rilevamento Nominale (Sn):**** 8 mm
- ****Differenziale di Spostamento:**** 1...15% di Sn
- ****Tipo di Uscita:**** PNP, 1 NC (normalmente chiuso)
- ****Tecnica di Cablaggio:**** 3 fili
- ****Connessione Elettrica:**** Cavo PVC da 2 m, 3 x 0,34 mm²
- ****Tensione di Alimentazione Nominale (Us):**** 12...48 V DC con protezione contro l'inversione di polarità
- ****Corrente di Commutazione Massima:**** ≤ 200 mA DC con protezione contro sovraccarichi e cortocircuiti
- ****Frequenza di Commutazione:**** ≤ 1000 Hz
- ****Consumo di Corrente a Vuoto:**** ≤ 10 mA
- ****Caduta di Tensione all'Uscita:**** < 2 V (stato chiuso)
- ****Tempo di Avvio:**** 10 ms
- ****Tempo di Risposta:**** 0,3 ms
- ****Tempo di Recupero:**** 0,7 ms
- ****Indicatore di Stato:**** LED giallo per lo stato dell'uscita
- ****Grado di Protezione:**** IP68 (doppio isolamento conforme a IEC 60529), IP69K (conforme a DIN 40050)
- ****Certificazioni:**** CE, CSA, UL, E2
- ****Resistenza alle Vibrazioni:**** 25 gn con ampiezza ± 2 mm (frequenza 10-55 Hz) conforme a IEC 60068-2-6
- ****Resistenza agli Urti:**** 50 gn per 11 ms conforme a IEC 60068-2-27
- ****Marcatura:**** CE
- ****Temperatura di Funzionamento:**** -25°C a +70°C
- ****Peso:**** 0,12 kg

- ****Codice EAN:**** 3389110146363
- ****Codice SKU:**** XS618B1PBL2

Applicazioni Tipiche

Il sensore XS618B1PBL2 è ideale per applicazioni in ambienti industriali dove è necessario il rilevamento preciso di oggetti metallici, come nel controllo di posizione, conteggio pezzi e rilevamento di presenza in linee di produzione automatizzate.

Note

Per ulteriori dettagli tecnici e informazioni sull'installazione, si consiglia di consultare il datasheet ufficiale fornito dal produttore.