Descrizione del Prodotto

Il sensore fotoelettrico di prossimità SICK WT12L-2B530 (codice prodotto 1018250) è progettato per applicazioni industriali che richiedono una soppressione precisa dello sfondo. Utilizza una luce laser rossa visibile per garantire un rilevamento accurato degli oggetti, con una distanza di rilevamento regolabile tra 30 mm e 200 mm.

Caratteristiche Principali

- **Principio di rilevamento:** Sensore fotoelettrico con soppressione dello sfondo
- **Distanza di rilevamento:** 30 mm ... 200 mm
- **Sorgente luminosa:** Laser, luce rossa visibile
- **Classe laser:** 2
- **Dimensioni del punto luminoso (a 45 mm):** Ø 0,1 mm
- **Regolazione della sensibilità:** Potenziometro
- **Tipo di uscita di commutazione:** PNP/NPN, commutazione luce/buio selezionabile
- **Tempo di risposta:** ≤ 200 μs
- **Frequenza di commutazione:** 2.500 Hz
- **Tipo di connessione:** Connettore M12, 5 pin
- **Grado di protezione:** IP67
- **Temperatura di funzionamento:** -10 °C ... 50 °C
- **Materiale della custodia:** Metallo
- **Dimensioni (L x A x P):** 15 mm x 49 mm x 41,5 mm
- **Peso:** 130 g

Vantaggi

- **Soppressione precisa dello sfondo:** Riduce le letture errate causate da riflessi indesiderati.
- **Elevata immunità alle interferenze ottiche:** Garantisce meno falsi allarmi e minori tempi di inattività.
- **Punto luminoso laser ben visibile:** Facilita un rapido e semplice allineamento.
- **LED di stato ben visibili:** Semplificano le regolazioni della distanza di rilevamento e riducono i tempi di installazione.
- **Custodia robusta in metallo:** Resistente agli ambienti industriali difficili, riducendo i costi di manutenzione.
- **Classe laser 2:** Garantisce la sicurezza oculare durante l'uso.
- **Connettore rotabile:** Facilita l'installazione in spazi ristretti.

Applicazioni Tipiche

- **Automazione industriale: ** Rilevamento preciso di oggetti su linee di produzione.
- **Controllo qualità: ** Verifica della presenza o assenza di componenti.
- **Logistica:** Rilevamento di pacchi su nastri trasportatori.
- **Industria alimentare e delle bevande:** Applicazioni che richiedono sensori con elevata immunità alle interferenze ottiche.

Note

- **Classe laser 2:** Non richiede misure di protezione speciali, ma è consigliabile evitare l'esposizione diretta prolungata agli occhi.
- **Regolazione della distanza di rilevamento:** Utilizzare il potenziometro integrato per impostare la distanza desiderata.
- **Installazione:** Assicurarsi che il sensore sia montato saldamente utilizzando le opzioni di montaggio disponibili.

Documentazione

Per ulteriori dettagli tecnici e informazioni sull'installazione, consultare il datasheet ufficiale fornito dal produttore.