

Descrizione del Prodotto

Il sensore fotoelettrico SICK WL34-R240 (codice prodotto 1019250) è un dispositivo a barriera riflessa con doppia lente, progettato per applicazioni industriali che richiedono un'elevata affidabilità e precisione nel rilevamento di oggetti.

Caratteristiche Principali

- **Principio di rilevamento:** Barriera riflessa con doppia lente
- **Distanza di rilevamento:** Da 0,03 m a 22 m
- **Sorgente luminosa:** LED a luce rossa visibile, polarizzata
- **Dimensione del punto luminoso:** Ø 250 mm a 15 m di distanza
- **Uscita di commutazione:** Relè, 4 A (250 V AC), 4 A (24 V DC), 0,125 A (250 V DC)
- **Tipo di commutazione:** Invertitore
- **Modalità di commutazione:** Commutazione chiara e scura
- **Temporizzazione:** Regolabile da 0,5 s a 10 s
- **Regolazione:** Tramite potenziometro
- **Interfaccia di comunicazione:** Non presente
- **Collegamento:** Morsettiera con pressacavo M16 x 1
- **Tensione di alimentazione:** 20-250 V AC/DC
- **Consumo energetico:** Inferiore a 2 VA
- **Tempo di risposta:** ≤ 10 ms
- **Frequenza di commutazione:** 10 Hz
- **Materiale della custodia:** Plastica ABS
- **Grado di protezione:** IP67 (EN 60529)
- **Temperatura di funzionamento:** Da -40°C a +60°C
- **Dimensioni (L x A x P):** 27 mm x 92 mm x 70 mm
- **Peso:** 186 g

Vantaggi

- Elevata riserva operativa su lunghe distanze, riducendo i tempi di inattività
- Uscita di allarme per avvisi tempestivi di necessità di manutenzione
- Ingresso di test per la verifica del corretto funzionamento del sensore
- Copertura protettiva per gli elementi di comando, garantendo protezione contro agenti ambientali
- Temporizzazione regolabile, uscita di allarme, ingresso di test e tensione universale AC/DC per una maggiore flessibilità e riduzione del numero di codici prodotto necessari

Applicazioni Tipiche

- Automazione industriale
- Linee di produzione
- Sistemi di trasporto e movimentazione materiali
- Controllo di accesso
- Monitoraggio di presenza/assenza di oggetti

Note

Per garantire prestazioni ottimali, si consiglia di utilizzare il sensore in combinazione con il riflettore PL80A. Assicurarsi che l'installazione e la configurazione siano eseguite da personale qualificato, seguendo le linee guida fornite dal produttore.

Documentazione

Per ulteriori dettagli tecnici e informazioni sull'installazione, consultare la scheda tecnica ufficiale del prodotto fornita da SICK.