

## **Descrizione del Prodotto**

Il SICK CLV650-0000 (codice prodotto 1041290) è uno scanner di codici a barre a montaggio fisso progettato per applicazioni industriali. Dotato di messa a fuoco automatica, offre un'ampia profondità di campo e una lettura affidabile dei codici a barre in diverse condizioni operative.

## **Caratteristiche Principali**

- **Messa a fuoco automatica**: consente una regolazione automatica per diverse distanze di lettura.
- **Ampia profondità di campo**: garantisce la lettura di codici a barre a distanze variabili.
- **Tecnologia SMART di ricostruzione del codice**: migliora la lettura di codici danneggiati o parzialmente coperti.
- **Interfacce multiple**: supporta RS-232, RS-422/485, CAN, PROFINET, EtherCAT e altri protocolli tramite moduli esterni.
- **Software di configurazione SOPAS ET**: facilita la configurazione e la diagnostica del dispositivo.

## **Specifiche Tecniche**

- **Tipo di scanner**: Lineare
- **Campo di lettura**: Frontale
- **Distanza di lettura**: da 140 mm a 1.625 mm
- **Risoluzione del codice**: da 0,25 mm a 1 mm
- **Frequenza di scansione**: da 600 Hz a 1.000 Hz
- **Sorgente luminosa**: Laser visibile rosso a 658 nm
- **Classe laser**: 2 (IEC 60825-1:2014, EN 60825-1:2014)
- **Angolo di apertura**:  $\leq 50^\circ$

- **Tensione di alimentazione**: da 18 V DC a 30 V DC
- **Consumo energetico**: 8,5 W
- **Grado di protezione**: IP65 (EN 60529)
- **Temperatura operativa**: da 0 °C a +40 °C
- **Dimensioni (L x P x A)**: 61 mm x 96 mm x 38 mm
- **Peso**: 320 g (con cavo di collegamento)

### **Interfacce di Comunicazione**

- **Seriale**: RS-232, RS-422/485
- **CAN**: SICK CAN sensor network (CSN), CANopen
- **PROFINET**: Disponibile tramite modulo esterno CDF600-2
- **EtherCAT**: Disponibile tramite modulo esterno CDF600
- **PROFIBUS DP**: Disponibile tramite modulo esterno CDF600-2
- **DeviceNet™**: Disponibile tramite modulo esterno CDM + CMF

### **Applicazioni Tipiche**

- **Sistemi di stoccaggio e trasporto**: per la lettura automatizzata dei codici a barre su nastri trasportatori.
- **Automazione industriale**: integrazione in linee di produzione per il controllo qualità e tracciabilità dei prodotti.
- **Logistica**: identificazione e smistamento di pacchi e materiali.

### **Vantaggi**

- **Efficienza**: la messa a fuoco automatica elimina la necessità di regolazioni manuali, riducendo i tempi di configurazione.

- **\*\*Affidabilità\*\***: la tecnologia SMART garantisce letture accurate anche in condizioni difficili.
- **\*\*Flessibilità\*\***: le numerose interfacce disponibili permettono una facile integrazione in diversi sistemi.
- **\*\*Facilità d'uso\*\***: il software SOPAS ET e le funzioni integrate semplificano la configurazione e la manutenzione.

### **Note**

Per ulteriori dettagli tecnici e informazioni sull'installazione, consultare il manuale del prodotto o contattare il supporto tecnico SICK.