

Descrizione del Prodotto

Il SICK S32B-3011BA (codice prodotto 1056430) è uno scanner laser di sicurezza compatto progettato per la protezione di aree pericolose, punti pericolosi e accessi a macchine e sistemi. Grazie al suo design ultracompatto, può essere facilmente integrato in qualsiasi configurazione di macchina.

([cl.rsdelivers.com])(https://cl.rsdelivers.com/product/sick/s32b-3011ba/1056430/escaner-laser-sick-s32b-3011ba/1056430-escaner-3m-30m-905nm-80-ms-conector-macho/1363388?utm_source=openai))

Caratteristiche Principali

- Design compatto e robusto, ideale per ambienti industriali.
- Angolo di scansione di 270° per una copertura estesa.
- Campo di protezione fino a 3 metri e campo di avviso fino a 8 metri.
- Risoluzioni configurabili di 30 mm, 40 mm, 50 mm, 70 mm e 150 mm.
- Tempo di risposta rapido di 80 ms per una rilevazione tempestiva dei pericoli.
- Classificazione di sicurezza: Categoria 3, PLd, SIL2.
- Grado di protezione IP65, resistente alla polvere e all'acqua.
- Interfaccia di comunicazione: CAN/Seriale.
- Temperatura operativa: da -10°C a +50°C.

Specifiche Tecniche

- Modello: S32B-3011BA.
- Codice prodotto: 1056430.
- Campo di protezione: fino a 3 metri.
- Campo di avviso: fino a 8 metri.
- Angolo di scansione: 270°.
- Risoluzioni configurabili: 30 mm, 40 mm, 50 mm, 70 mm, 150 mm.
- Tempo di risposta: 80 ms.
- Classificazione di sicurezza: Categoria 3, PLd, SIL2.
- Alimentazione: 24 V DC.
- Interfaccia di comunicazione: CAN/Seriale.
- Materiale della custodia: plastica/metallo di grado industriale.
- Grado di protezione: IP65.
- Temperatura operativa: da -10°C a +50°C.
- Dimensioni: 102 mm (larghezza) x 105 mm (profondità) x 116 mm (altezza).

Applicazioni

- Monitoraggio della sicurezza e dei rischi industriali per garantire un funzionamento sicuro delle macchine.
- Protezione in sistemi robotici e automatizzati.
- Prevenzione delle collisioni nella movimentazione dei materiali e nella logistica.
- Protezione degli operatori e delle attrezzature nelle linee di produzione e assemblaggio.
- Automazione dei magazzini per prevenire incidenti e aumentare la conformità alle normative di sicurezza.

Vantaggi

- Monitoraggio della sicurezza affidabile e preciso.
- Zone di protezione configurabili per applicazioni flessibili.
- Design compatto e durevole per l'uso industriale.
- Facile installazione e integrazione nei sistemi esistenti.

Documentazione

Per ulteriori dettagli tecnici e istruzioni di installazione, si prega di consultare la scheda tecnica e il manuale utente disponibili sul sito del produttore.