#### **Descrizione del Prodotto**

Il sensore fotoelettrico a riflessione SICK GRL18S-P2338 (codice 1058212) è progettato per applicazioni industriali che richiedono un rilevamento affidabile e preciso. Utilizza un sistema a doppia lente per migliorare la precisione e la stabilità del rilevamento.

## Principio di Funzionamento

Il sensore opera secondo il principio della riflessione, emettendo luce rossa visibile tramite un LED PinPoint. La luce riflessa da un riflettore viene rilevata dal sensore per determinare la presenza o l'assenza di un oggetto.

### **Specifiche Tecniche**

• Portata di Rilevamento: 0,03 m ... 7,2 m

Tipo di Luce: Luce rossa visibile
Sorgente Luminosa: LED PinPoint

• Lunghezza d'Onda: 650 nm

• Dimensioni del Punto Luminoso (a 7 m): Ø 175 mm

• Tempo di Risposta:  $< 500 \mu s$ 

• Frequenza di Commutazione: 1.000 Hz

• Uscita di Commutazione: PNP

• Modalità di Commutazione: Commutazione alla luce

• Corrente di Uscita Massima: ≤ 100 mA

• Tensione di Alimentazione: 10 V DC ... 30 V DC

• Consumo di Corrente: ≤ 30 mA

• **Tipo di Connessione:** Connettore M12, 3 poli

• Materiale della Custodia: Plastica, ABS

• Materiale delle Ottiche: Plastica. PMMA

• Grado di Protezione: IP67

• Temperatura di Funzionamento: -25 °C ... +55 °C

• **Dimensioni (L x A x P):** 18 mm x 18 mm x 38,1 mm

• Asse Ottico: Radiale

• Diametro Filettatura (Custodia): M18 x 1

### Caratteristiche Principali

- Design compatto con custodia cilindrica M18
- Installazione flessibile grazie all'asse ottico radiale

- LED PinPoint per una rilevazione precisa e visibile
- Alta frequenza di commutazione per applicazioni ad alta velocità
- Grado di protezione IP67 per resistenza a polvere e umidità

# Applicazioni Tipiche

Il sensore GRL18S-P2338 è ideale per applicazioni industriali come il conteggio di pezzi, il monitoraggio di nastri trasportatori e il rilevamento di oggetti su linee di produzione, garantendo prestazioni affidabili anche in ambienti difficili.

### **Note**

Per un funzionamento ottimale, assicurarsi che il sensore sia installato correttamente e che il riflettore sia posizionato entro la portata di rilevamento specificata. Consultare il manuale del prodotto per ulteriori dettagli sull'installazione e la configurazione.