

Descrizione del Prodotto

Il sensore fotoelettrico SICK GL6G-P4212 (codice prodotto 1060810) è un dispositivo compatto progettato per il rilevamento affidabile di oggetti trasparenti. Utilizza un sistema a barriera riflessa con doppia lente e una sorgente luminosa LED PinPoint a luce rossa visibile, garantendo una rilevazione precisa e una facile allineamento.

Caratteristiche Principali

- ****Principio di funzionamento:**** Sensore fotoelettrico a barriera riflessa con doppia lente.
- ****Distanza di rilevamento:**** Fino a 6 metri con riflettore PL80A.
- ****Sorgente luminosa:**** LED PinPoint a luce rossa visibile (lunghezza d'onda 650 nm).
- ****Dimensioni del punto luminoso:**** Ø 8 mm a 350 mm di distanza.
- ****Regolazione:**** Potenzziometro a 270° per la sensibilità del ricevitore.
- ****Uscita di commutazione:**** PNP, con modalità di commutazione chiaro/scuro selezionabile.
- ****Frequenza di commutazione:**** 1.000 Hz.
- ****Tempo di risposta:**** Inferiore a 625 µs.
- ****Tensione di alimentazione:**** 10-30 V DC.
- ****Consumo di corrente:**** ≤ 30 mA.
- ****Collegamento:**** Connettore maschio M8 a 4 poli.
- ****Materiale della custodia:**** Plastica ABS/PC.
- ****Grado di protezione:**** IP67.
- ****Temperatura di funzionamento:**** Da -25°C a +55°C.
- ****Dimensioni:**** 12 mm x 31,5 mm x 21 mm (L x A x P).
- ****Peso:**** 20 g.

- ****Accessori inclusi:**** Staffa di montaggio in acciaio inox (1.4301/304) BEF-W100-A, riflettore P250.

Applicazioni

Il sensore GL6G-P4212 è ideale per applicazioni che richiedono il rilevamento preciso di oggetti trasparenti, come bottiglie in vetro o plastica, pellicole e altri materiali trasparenti. Grazie alla sua tecnologia avanzata e al design compatto, è adatto per l'integrazione in spazi ristretti e in ambienti industriali esigenti.

Vantaggi

- ****Allineamento semplice e rilevamento preciso:**** Grazie al LED PinPoint altamente visibile.
- ****Montaggio rapido e durata elevata:**** Inserti filettati in metallo per un'installazione sicura e resistente.
- ****Tecnologia ASIC di SICK:**** Offre prestazioni elevate, affidabilità eccellente e immunità ai disturbi.
- ****Regolazione intuitiva:**** Potenziometro di grandi dimensioni e LED indicatori luminosi per una facile configurazione e monitoraggio.
- ****Protezione elevata:**** Grado di protezione IP67 per resistere a condizioni ambientali difficili.

Note

Per garantire prestazioni ottimali, si consiglia di utilizzare il sensore con il riflettore P250 incluso e di seguire le istruzioni di montaggio fornite dal produttore. Assicurarsi che la tensione di alimentazione rientri nei limiti specificati e che il sensore sia installato in un ambiente conforme alle specifiche di temperatura e protezione.