Descrizione del Prodotto

Il sensore fotoelettrico di prossimità SICK 1064694, modello GTB10-P4211, è progettato per applicazioni industriali che richiedono un rilevamento preciso con soppressione dello sfondo. Offre un'ampia gamma di rilevamento e una risposta rapida, rendendolo ideale per ambienti industriali esigenti.

Specifiche Tecniche

- Principio di funzionamento: Sensore fotoelettrico di prossimità con soppressione dello sfondo
- Gamma di rilevamento: 20 mm 950 mm
- **Sorgente luminosa:** LED rosso visibile (lunghezza d'onda 625 nm)
- **Dimensioni del punto luminoso:** Ø 8 mm a 700 mm
- **Regolazione:** Potenziometro a 5 giri
- Tensione di alimentazione: 10 V DC 30 V DC
- Consumo di corrente: 20 mAUscita di commutazione: PNP
- Modalità di commutazione: Selezionabile tra luce/scuro tramite selettore
- Corrente di uscita massima: ≤ 100 mA
- **Tempo di risposta:** ≤ 500 µs
- Frequenza di commutazione: 1.000 Hz
- **Tipo di connessione:** Connettore maschio M12 a 4 pin
- Materiale della custodia: Plastica (ABS/PMMA)
- **Grado di protezione:** IP67
- Temperatura operativa: da -30 °C a +60 °C
- **Dimensioni (L x A x P):** 20 mm x 50 mm x 39 mm
- **Peso:** 35 g

Caratteristiche Principali

- **Elevata precisione di rilevamento:** Grazie alla soppressione dello sfondo, il sensore garantisce un rilevamento affidabile degli oggetti, indipendentemente dalle variazioni dello sfondo.
- **Regolazione semplice:** Il potenziometro a 5 giri consente una facile configurazione della distanza di rilevamento desiderata.
- **Design robusto:** La custodia in plastica con grado di protezione IP67 assicura resistenza in ambienti industriali difficili.
- **Risposta rapida:** Con un tempo di risposta di 500 μs e una frequenza di commutazione di

- 1.000 Hz, il sensore è adatto per applicazioni ad alta velocità.
- **Flessibilità di connessione:** Il connettore M12 a 4 pin facilità l'integrazione in vari sistemi di automazione industriale.

Applicazioni Tipiche

- Automazione industriale: Rilevamento di oggetti su nastri trasportatori.
- **Industria automobilistica:** Controllo della presenza di componenti durante l'assemblaggio.
- Imballaggio: Verifica della presenza di prodotti in linee di confezionamento.
- Logistica: Rilevamento di pacchi in sistemi di smistamento.

Note

- 1) La distanza di rilevamento effettiva può variare in base alle condizioni ambientali e alle caratteristiche dell'oggetto rilevato.
- 2) Il LED PinPoint offre un punto luminoso ben definito per un allineamento preciso.
- 3) Il tempo di risposta rapido consente l'uso in applicazioni ad alta velocità.
- 4) La frequenza di commutazione elevata supporta operazioni rapide e precise.