

Descrizione del Prodotto

Il sensore fotoelettrico di prossimità SICK 1064694, modello GTB10-P4211, è progettato per applicazioni industriali che richiedono un rilevamento preciso con soppressione dello sfondo. Offre un'ampia gamma di rilevamento e una risposta rapida, rendendolo ideale per ambienti industriali esigenti.

Specifiche Tecniche

- **Principio di funzionamento:** Sensore fotoelettrico di prossimità con soppressione dello sfondo
- **Gamma di rilevamento:** 20 mm - 950 mm
- **Sorgente luminosa:** LED rosso visibile (lunghezza d'onda 625 nm)
- **Dimensioni del punto luminoso:** Ø 8 mm a 700 mm
- **Regolazione:** Potenzimetro a 5 giri
- **Tensione di alimentazione:** 10 V DC - 30 V DC
- **Consumo di corrente:** 20 mA
- **Uscita di commutazione:** PNP
- **Modalità di commutazione:** Selezionabile tra luce/scuro tramite selettore
- **Corrente di uscita massima:** ≤ 100 mA
- **Tempo di risposta:** ≤ 500 μ s
- **Frequenza di commutazione:** 1.000 Hz
- **Tipo di connessione:** Connettore maschio M12 a 4 pin
- **Materiale della custodia:** Plastica (ABS/PMMA)
- **Grado di protezione:** IP67
- **Temperatura operativa:** da -30 °C a +60 °C
- **Dimensioni (L x A x P):** 20 mm x 50 mm x 39 mm
- **Peso:** 35 g

Caratteristiche Principali

- **Elevata precisione di rilevamento:** Grazie alla soppressione dello sfondo, il sensore garantisce un rilevamento affidabile degli oggetti, indipendentemente dalle variazioni dello sfondo.
- **Regolazione semplice:** Il potenziometro a 5 giri consente una facile configurazione della distanza di rilevamento desiderata.
- **Design robusto:** La custodia in plastica con grado di protezione IP67 assicura resistenza in ambienti industriali difficili.
- **Risposta rapida:** Con un tempo di risposta di 500 μ s e una frequenza di commutazione di

1.000 Hz, il sensore è adatto per applicazioni ad alta velocità.

- **Flessibilità di connessione:** Il connettore M12 a 4 pin facilita l'integrazione in vari sistemi di automazione industriale.

Applicazioni Tipiche

- **Automazione industriale:** Rilevamento di oggetti su nastri trasportatori.

- **Industria automobilistica:** Controllo della presenza di componenti durante l'assemblaggio.

- **Imballaggio:** Verifica della presenza di prodotti in linee di confezionamento.

- **Logistica:** Rilevamento di pacchi in sistemi di smistamento.

Note

1) La distanza di rilevamento effettiva può variare in base alle condizioni ambientali e alle caratteristiche dell'oggetto rilevato.

2) Il LED PinPoint offre un punto luminoso ben definito per un allineamento preciso.

3) Il tempo di risposta rapido consente l'uso in applicazioni ad alta velocità.

4) La frequenza di commutazione elevata supporta operazioni rapide e precise.