

Descrizione del Prodotto

Il sensore SICK 1065685, noto anche come OPR20G-RB111517, è progettato per riconoscere e differenziare oggetti in base al loro livello di lucentezza, utilizzando la tecnologia Delta-S. Questo consente al sensore di determinare il livello di gloss delle superfici piane e di distinguere tra oggetti con differenti livelli di lucentezza. Il risultato della misurazione viene trasmesso ai controlli di processo tramite due uscite digitali push-pull (PNP/NPN) o tramite IO-Link.

Caratteristiche Principali

- Rilevamento e differenziazione degli oggetti basati sul livello di lucentezza superficiale.
- Configurabile in diverse modalità operative per soddisfare le esigenze di varie applicazioni.
- Ausilio integrato per l'allineamento.
- Funzioni di automazione integrate.
- Due uscite digitali push-pull e un ingresso configurabile.
- Regolazione della sensibilità in base alle proprietà dell'oggetto.
- IO-Link per un facile accesso ai dati dal PLC.
- Configurazione rapida e semplice.

Benefici

- Installazione rapida grazie alla modalità di allineamento.
- Blocco dei tasti integrato per ridurre il rischio di errori operativi e manomissioni.
- Regolazioni della sensibilità che aumentano la sicurezza operativa del sistema.
- Teach-in tramite pulsante singolo o software SOPAS per un'operazione rapida e semplice.
- Identificazione affidabile della lucentezza indipendentemente dal colore, etichettatura o struttura, aumentando la sicurezza operativa.
- Metodo di rilevamento all'avanguardia che consente ispezioni a costi inferiori rispetto alle soluzioni con telecamera.
- Resistenza del sensore alle fluttuazioni degli oggetti, aumentando la sicurezza operativa.
- Impostazioni flessibili del sensore, monitoraggio, diagnostica avanzata e visualizzazione grazie a IO-Link.

Specifiche Tecniche

- Tipo di sensore: Sensore di rilevamento della distanza.
- Tipo di uscita: NPN, PNP.

- Distanza di rilevamento: 50 mm.
- Dimensione minima dell'oggetto rilevabile: 12×14 mm.
- Sorgente luminosa: LED rosso.
- Tensione di alimentazione: 10-30 VDC.
- Temperatura di funzionamento: -10°C ~ 55°C.
- Connettore: M12 a 5 pin maschio.

Applicazioni Tipiche

- Controllo dei processi di produzione basato sulla lucentezza degli oggetti.
- Differenziazione di oggetti con diversi livelli di gloss in linee di produzione.
- Ispezione di qualità per identificare variazioni nella finitura superficiale.

Note

Per ulteriori dettagli tecnici e informazioni sull'installazione, si consiglia di consultare la scheda tecnica ufficiale fornita dal produttore.