## **Descrizione del Prodotto**

Il sensore fotoelettrico a riflessione SICK GL10-P4212 (codice prodotto: 1065887) è progettato per applicazioni industriali che richiedono un rilevamento affidabile e preciso. Utilizza una doppia lente e una sorgente luminosa LED PinPoint per garantire prestazioni ottimali.

([technologybsa.com](https://www.technologybsa.com/en/scheda-prodotto/sick/1065887?ut  $m_source=openai$ ))

## Caratteristiche Principali

- Principio di funzionamento: Sensore fotoelettrico a riflessione con doppia lente.
- Dimensioni (L x A x P): 20 mm x 50 mm x 39 mm.
- Distanza di rilevamento: 0,15 m ... 12 m (con riflettore P250).
- Tipo di luce: Luce rossa visibile.
- Sorgente luminosa: LED PinPoint.
- Dimensione del punto luminoso: Ø 58 mm a 5 m.
- Lunghezza d'onda: 625 nm.
- Regolazione: Potenziometro, 270°.
- Tensione di alimentazione: 10 V DC ... 30 V DC.
- Consumo di corrente: 20 mA.
- Uscita di commutazione: PNP.
- Modalità di commutazione: Selezionabile tramite selettore luce/buio.
- Corrente di uscita max.: ≤ 100 mA.
- Tempo di risposta:  $\leq$  500 µs.
- Frequenza di commutazione: 1.000 Hz.
- Tipo di connessione: Connettore maschio M12, 4 poli.
- Protezione: Classe III.
- Peso: 35 g.
- Filtro di polarizzazione: Sì.
- Materiale della custodia: Plastica, ABS/PMMA.
- Grado di protezione: IP67.
- Temperatura di funzionamento: -30 °C ... +60 °C.
- Temperatura di stoccaggio: -40 °C ... +70 °C.
- Certificazioni: EN 60947-5-2, UL325.
- Accessori inclusi: Staffa di montaggio BEF-G10DC01, Riflettore P250.

## **Applicazioni**

Il sensore GL10-P4212 è ideale per applicazioni industriali che richiedono un rilevamento preciso e affidabile, come il controllo di presenza, il conteggio di oggetti e il monitoraggio di processi automatizzati.

## Note

Per garantire prestazioni ottimali, si consiglia di utilizzare il sensore con il riflettore P250 incluso nella fornitura. Assicurarsi che l'installazione sia conforme alle specifiche tecniche fornite dal produttore.