

Descrizione del Prodotto

Il sensore fotoelettrico compatto SICK 1222819 è un dispositivo retro-riflettente progettato per applicazioni industriali. Utilizza un LED PinPoint che emette luce rossa visibile a 635 nm, garantendo un rilevamento preciso e affidabile.

Principio di Funzionamento

Questo sensore opera secondo il principio fotoelettrico retro-riflettente, utilizzando un'ottica autocollimante che elimina la necessità di una distanza minima tra il sensore e il riflettore. Ciò consente un'installazione più flessibile e una maggiore precisione nel rilevamento.

Distanza di Rilevamento

Il sensore ha una distanza di rilevamento che varia da 0 a 18 metri, con una riserva operativa di 1. Per una riserva operativa di 3,75, la distanza consigliata è compresa tra 0 e 12 metri. Il riflettore di riferimento è il modello PL80A.

Uscita e Configurazione

Il dispositivo offre un'uscita push-pull compatibile sia con PNP che con NPN, permettendo una facile integrazione in diversi sistemi di controllo. Supporta modalità di commutazione sia in luce che in oscurità.

Metodo di Regolazione

Il sensore è dotato di un pulsante Teach-in, un potenziometro e una regolazione Teach-Turn, facilitando la configurazione e l'adattamento alle specifiche esigenze applicative.

Connessione

Dispone di un cavo con connettore Q6 a 6 pin, codificato per DC, con una lunghezza di 298 mm, assicurando una connessione sicura e affidabile.

Materiale e Protezione

La custodia è realizzata in VISTAL®, un materiale robusto che garantisce durabilità. Il sensore ha un grado di protezione IP65, offrendo resistenza alla polvere e all'acqua.

Temperatura di Funzionamento

Progettato per operare in un intervallo di temperatura compreso tra -40°C e +60°C, rendendolo adatto a diverse condizioni ambientali.

Tempo di Risposta

Il sensore ha un tempo di risposta di 500 µs, assicurando un rilevamento rapido e preciso degli oggetti.

Applicazioni Tipiche

Ideale per applicazioni industriali che richiedono un rilevamento affidabile e preciso, come il controllo di presenza, il conteggio di oggetti e il monitoraggio di posizioni in linee di produzione automatizzate.

Note

Per garantire prestazioni ottimali, si consiglia di utilizzare il sensore con il riflettore PL80A e di seguire le linee guida del produttore per l'installazione e la manutenzione.

Per ulteriori dettagli e specifiche tecniche, consultare la documentazione ufficiale del produttore.