

Descrizione del Prodotto

Il sensore fotoelettrico a riflessione WL100L-F2131 di SICK è progettato per applicazioni industriali che richiedono rilevamento preciso e affidabile. Utilizza una sorgente laser a luce rossa visibile e offre un'ampia gamma di rilevamento, rendendolo ideale per il rilevamento di oggetti piccoli e per applicazioni ad alta velocità.

Caratteristiche Principali

- ****Principio di rilevamento:**** Sensore fotoelettrico a riflessione con doppia lente.
- ****Dimensioni (L x A x P):**** 11 mm x 31 mm x 20 mm.
- ****Design della custodia:**** Rettangolare, slim.
- ****Distanza di rilevamento massima:**** 0,08 m ... 12 m.
- ****Distanza di rilevamento effettiva:**** 0,08 m ... 10 m.
- ****Tipo di luce:**** Luce rossa visibile.
- ****Sorgente luminosa:**** Laser.
- ****Classe laser:**** 1.
- ****Lunghezza d'onda:**** 650 nm.
- ****Dimensione del punto luminoso (a 10 m):**** Ø 12 mm.
- ****Regolazione della sensibilità:**** Potenzziometro, 270°.

Specifiche Elettriche

- ****Tensione di alimentazione:**** 10 V DC ... 30 V DC.
- ****Ripple:**** $\pm 10\%$.
- ****Consumo di corrente:**** $\leq 30\text{ mA}$.
- ****Tipo di uscita:**** PNP.

- **Modalità di commutazione:** Commutazione chiaro/scuro, selezionabile tramite interruttore rotativo.
- **Tensione di segnale PNP HIGH/LOW:** UV - 1,8 V / ca. 0 V.
- **Corrente di uscita massima:** $\leq 100 \text{ mA}$.
- **Tempo di risposta:** $< 0,25 \text{ ms}$.
- **Frequenza di commutazione:** 2.000 Hz.

Specifiche Meccaniche

- **Tipo di connessione:** Connettore M8, 3 poli.
- **Peso:** 10 g.
- **Filtro di polarizzazione:** Sì.
- **Materiale della custodia:** Plastica (ABS/PC/POM).
- **Materiale delle ottiche:** Plastica (PMMA).
- **Grado di protezione:** IP65.
- **Accessori forniti:** Staffa di montaggio in acciaio inossidabile (1.4301/304) BEF-W100-A, riflettore P250F.

Condizioni Ambientali

- **Temperatura di funzionamento:** $-10 \text{ °C} \dots +50 \text{ °C}$.
- **Temperatura di stoccaggio:** $-40 \text{ °C} \dots +70 \text{ °C}$.

Applicazioni Tipiche

Il sensore WL100L-F2131 è ideale per applicazioni industriali che richiedono un rilevamento preciso di oggetti piccoli o in movimento rapido, grazie alla sua elevata frequenza di commutazione e alla precisione del laser di classe 1.