

Descrizione del Prodotto

Il modulo funzionale SIEMENS 6ES73531AH010AE0, noto come FM 353, è progettato per il posizionamento con motori passo-passo all'interno del sistema SIMATIC S7-300. Questo modulo consente il controllo preciso del posizionamento, rendendolo ideale per applicazioni che richiedono movimenti accurati e ripetibili.

Caratteristiche Principali

- Compatibilità con motori passo-passo per operazioni di posizionamento.
- Sostituzione del modulo senza l'uso di un PG (Programmiergerät).
- Richiede il software STEP 7 versione 3.1 o successiva per la configurazione.
- Include un pacchetto di configurazione su CD-ROM per facilitare l'installazione e la messa in servizio.

Specifiche Tecniche

- Tensione di alimentazione nominale: 24V DC.
- Intervallo di tensione consentito: 20,4V - 28,8V DC.
- Corrente di ingresso massima: 300 mA.
- Perdita di potenza tipica: 7 W.
- Numero di ingressi digitali: 4, più 1 ingresso per segnale di messaggio.
- Connettore frontale richiesto: 20 pin.
- Dimensioni (LxAxP): 80 x 125 x 118 mm.

Compatibilità

Il modulo FM 353 è compatibile con il sistema PLC SIMATIC S7-300 di Siemens, offrendo funzionalità avanzate di posizionamento per applicazioni industriali.

Requisiti Software

Per la configurazione e l'utilizzo del modulo, è necessario il software STEP 7 versione 3.1 o successiva. Il pacchetto di configurazione incluso su CD-ROM facilita l'installazione e la messa in servizio del modulo.

Applicazioni Tipiche

Il modulo FM 353 è ideale per applicazioni che richiedono un controllo preciso del posizionamento, come macchine utensili, sistemi di trasporto automatizzati e altre applicazioni industriali che utilizzano motori passo-passo.

Note Aggiuntive

Si prega di notare che il prodotto potrebbe essere stato dichiarato fuori produzione a partire dal 1° marzo 2017. Per informazioni aggiornate sulla disponibilità e sul supporto, si consiglia di contattare il rappresentante Siemens locale o consultare il sito ufficiale di Siemens.