Descrizione del Prodotto

Il modulo di potenza SINAMICS G120 PM240-2 (codice prodotto: 6SL3210-1PE14-3AL1) è progettato per applicazioni industriali che richiedono un controllo preciso e affidabile dei motori. Questo modulo include un filtro di Classe A integrato e un chopper di frenatura, offrendo una soluzione compatta ed efficiente per la gestione dell'energia.

Caratteristiche Tecniche

Tensione di Alimentazione: 3AC 380-480 V ±10%, 47-63 Hz

Potenza di Uscita:

• Sovraccarico Elevato: 1,1 kW con 200% per 3 s, 150% per 57 s, 100% per 240 s; temperatura ambiente da -10 a +50 °C

• Sovraccarico Ridotto: 1,5 kW con 150% per 3 s, 110% per 57 s, 100% per 240 s; temperatura ambiente da -10 a +40 °C

Corrente di Uscita Nominale (I2N): 4,1 A

Frequenza Massima di Uscita: 550 Hz

Dimensioni (AxLxP): 196 x 73 x 165 mm

Grado di Protezione: IP20

Temperatura Operativa: da -10 a +50 °C

Compatibilità Firmware: Versione V4.6 o successiva

Caratteristiche Aggiuntive

Il modulo è dotato di un chopper di frenatura integrato, eliminando la necessità di componenti esterni per la gestione dell'energia durante le operazioni di frenatura. Inoltre, il filtro EMC di Classe A integrato garantisce la conformità alle normative sulle emissioni elettromagnetiche, rendendolo adatto per l'uso in ambienti industriali.

Applicazioni

Il SINAMICS G120 PM240-2 è ideale per una vasta gamma di applicazioni industriali, tra

cui:

- Sistemi di trasporto e movimentazione
- Macchine utensili
- Pompe e ventilatori
- Applicazioni che richiedono un controllo preciso della velocità e della coppia

Note

Il modulo di potenza viene fornito senza unità di controllo e pannello di comando, che devono essere acquistati separatamente per completare il sistema di azionamento.