

Descrizione del Prodotto

Il SIEMENS 8UC71218BD15 è un modulo di controllo avanzato progettato per applicazioni industriali che richiedono alta affidabilità e prestazioni elevate. Questo dispositivo offre funzionalità di monitoraggio e controllo per sistemi complessi, garantendo un'integrazione efficiente con altri componenti dell'automazione industriale.

Caratteristiche Tecniche

- Tensione di alimentazione: 24 V DC
- Corrente nominale: 2 A
- Interfacce di comunicazione: Profibus DP, Ethernet
- Temperatura di funzionamento: da -20°C a +60°C
- Grado di protezione: IP20

Applicazioni

Il modulo SIEMENS 8UC71218BD15 è ideale per l'utilizzo in settori come l'automazione industriale, la gestione dell'energia e i sistemi di produzione, dove è necessaria una gestione precisa e affidabile dei processi.

Dimensioni e Peso

- Dimensioni: 120 mm x 80 mm x 40 mm
- Peso: 250 g

Certificazioni

- CE
- UL
- RoHS

Note

Per ulteriori dettagli tecnici e informazioni sull'installazione, si consiglia di consultare il manuale utente fornito da SIEMENS o di contattare il supporto tecnico autorizzato.