

Descrizione del Prodotto

Il Siemens LMV51.100C2 è un avanzato sistema di gestione del bruciatore progettato per il controllo preciso dei processi di combustione industriali e commerciali. Questo dispositivo integrato offre sequenziamento automatico del bruciatore, monitoraggio della fiamma, controllo del rapporto aria-combustibile e diagnostica dei guasti, garantendo efficienza ottimizzata, sicurezza migliorata e conformità agli standard industriali.

Specifiche Tecniche

- Produttore: Siemens
- Modello: LMV51.100C2
- Tipo di Controllo: Sistema elettronico di gestione del bruciatore
- Compatibilità del Combustibile: Bruciatori a gas, olio o dual-fuel
- Monitoraggio della Fiamma: Salvaguardia integrata della fiamma compatibile con sensori UV, IR o elettrodi di fiamma
- Controllo degli Attuatori: Supporta il controllo diretto dei servomotori per l'ottimizzazione del rapporto aria-combustibile
- Interfaccia Utente: Display LCD integrato per diagnostica del sistema e regolazioni dei parametri del bruciatore
- Protocolli di Comunicazione: Compatibile con Modbus per monitoraggio e controllo remoto
- Tensione Operativa: 120V AC / 230V AC (a seconda del sistema)
- Intervallo di Temperatura: -20°C a 60°C
- Caratteristiche di Sicurezza: Rilevamento integrato dei guasti, monitoraggio del segnale di fiamma e capacità di spegnimento del bruciatore
- Certificazioni: Approvato UL, FM, CSA, CE

Caratteristiche Principali

- Sistema di gestione della combustione completamente integrato per un controllo preciso del bruciatore
- Controllo automatico del rapporto aria-combustibile con supporto per attuatori multipli
- Salvaguardia della fiamma integrata per migliorare la sicurezza e l'affidabilità del bruciatore
- Comunicazione Modbus per una facile integrazione con sistemi SCADA e di automazione degli edifici
- Interfaccia utente LCD per una diagnostica e programmazione semplificate
- Design ad alta efficienza che riduce il consumo di carburante e le emissioni

- Conforme agli standard di sicurezza e normativi internazionali

Componenti e Sistemi Siemens Compatibili

- Attuatori Serie SQM di Siemens (SQM40, SQM45, SQM50, SQM56) per il controllo del rapporto aria-combustibile
- Rilevatori di Fiamma Serie QRA di Siemens (sensori UV, IR ed elettrodi di fiamma)
- Controller RWF55 di Siemens per il monitoraggio dell'efficienza della combustione
- Sistemi di Treno del Gas a Doppia Valvola VGD di Siemens

Applicazioni Industriali

- Sistemi di controllo dei bruciatori per caldaie industriali e commerciali
- Gestione della combustione nelle centrali elettriche
- Bruciatori per la raffinazione petrolchimica e la lavorazione del gas
- Applicazioni di riscaldamento industriale e nella lavorazione alimentare
- Controllo della combustione negli impianti di incenerimento e produzione di energia da rifiuti

Note di Installazione e Operative

- Assicurarsi della compatibilità con le specifiche del bruciatore prima dell'installazione
- Integrare con attuatori SQM di Siemens per un controllo ottimale del rapporto aria-combustibile
- Collegare alla rete Modbus per il monitoraggio in tempo reale e la diagnostica remota
- Eseguire controlli di manutenzione regolari per garantire l'affidabilità del sistema
- Seguire le linee guida di installazione e programmazione di Siemens per le migliori prestazioni