

Descrizione del Prodotto

Il sensore di temperatura ad immersione Siemens QAE2111.010 è progettato per misurare con precisione la temperatura dell'acqua in tubazioni e serbatoi. È ideale per applicazioni in impianti di riscaldamento, ventilazione e condizionamento dell'aria.

Caratteristiche Principali

- Tipo di sensore: Pt100
- Resistenza: 100 Ohm
- Campo di misura: -30...130 °C
- Lunghezza d'immersione: 100 mm
- Grado di protezione: IP42 (IP54 con pressacavo M16)
- Materiale dello stelo: Acciaio inossidabile
- Collegamento: Morsetti a vite
- Pressione nominale: PN10 (a seconda del tipo di guaina protettiva utilizzata)

Applicazioni

Il sensore QAE2111.010 è utilizzato per:

- Controllo o limitazione della temperatura dell'acqua in uscita
- Limitazione della temperatura di ritorno
- Regolazione della temperatura dell'acqua calda sanitaria

Costruzione

Il sensore è composto da:

- Custodia in plastica in due pezzi, con base dotata di morsetti di collegamento e coperchio rimovibile a scatto

- Stelo ad immersione con elemento di misura

Accessori

Accessori disponibili per il sensore QAE2111.010 includono:

- Nipplo di pressione AQE2102
- Guaina protettiva (necessaria per applicazioni con pressioni nominali superiori a PN10 o temperature superiori a 130°C)

Note

Per pressioni nominali superiori a PN10 o temperature superiori a 130°C, è necessario utilizzare una guaina protettiva adeguata. Le guaine in ottone non sono adatte per pressioni superiori a PN10 o temperature superiori a 130°C. Per pressioni nominali superiori o temperature fino a 135°C, il sensore deve essere montato senza guaina protettiva (max. PN16) o con una guaina in acciaio inossidabile (V4A).