

Descrizione del Prodotto

L'unità EX600-AMB di SMC è un modulo di ingresso/uscita analogico progettato per integrarsi nel sistema modulare EX600. Questo modulo offre flessibilità nella gestione dei segnali analogici, supportando sia ingressi che uscite in tensione e corrente. È compatibile con una varietà di protocolli di comunicazione industriale, rendendolo adatto a diverse applicazioni di automazione.

Specifiche Tecniche

Alimentazione: 24 V DC, 2 A

Segnali di Ingresso:

- Tensione: 0 V a 10 V
- Corrente: 0 mA a 20 mA

Segnali di Uscita:

- Tensione: 0 V a 10 V
- Corrente: 0 mA a 20 mA

Temperatura di Esercizio: -10°C a 50°C

Temperatura di Stoccaggio: -20°C a 60°C

Grado di Inquinamento: Adatto per ambienti con grado di inquinamento 2

Resistenza alle Vibrazioni: 10 a 57 Hz: ampiezza costante 0,75 mm p-p; 57 a 150 Hz: accelerazione costante 49 m/s² per 2 ore in ciascuna delle direzioni X, Y e Z (in stato disenergizzato)

Resistenza agli Impatti: 147 m/s², 3 volte in ciascuna delle direzioni X, Y e Z (in stato disenergizzato)

Caratteristiche Principali

- Supporta ingressi e uscite analogiche in tensione e corrente.
- Compatibile con protocolli come EtherNet/IP™, PROFINET, POWERLINK, Modbus TCP, CC-Link IE Field™, DeviceNet™ e CC-Link.

- Grado di protezione fino a IP67 con connettori M8 e M12.
- Conforme agli standard CE, UL e RoHS.

Applicazioni

L'EX600-AMB è ideale per applicazioni che richiedono la gestione di segnali analogici in sistemi di automazione industriale, offrendo flessibilità e integrazione con vari protocolli di comunicazione.

Note

Per ulteriori dettagli e informazioni aggiornate, si consiglia di consultare il catalogo del prodotto sul sito ufficiale di SMC o contattare il supporto tecnico autorizzato.