

## **Descrizione del Prodotto**

Il sensore a sbarramento Wenglor EA250-P24 è progettato per funzionare in combinazione con il controller LV250. Grazie alla sua ampia portata, garantisce un'elevata affidabilità operativa anche in ambienti con elevata contaminazione. Il sensore utilizza luce infrarossa e può essere posizionato liberamente secondo le necessità dell'applicazione.

## **Caratteristiche Principali**

- Compatibile con il controller LV250
- Funzionamento affidabile in condizioni di forte contaminazione
- Nessuna influenza reciproca tra trasmettitore e ricevitore

## **Dati Ottici**

- Sorgente luminosa: Luce infrarossa
- Vita media (a +25 °C): 100.000 h
- Livello massimo di luce ambientale: 10.000 Lux
- Angolo di apertura: 8°

## **Dati Elettrici**

- Tipo di sensore: Ricevitore
- Deriva termica: < 10%
- Intervallo di temperatura: -25...60 °C
- Protezione contro cortocircuiti e sovraccarichi: Sì
- Protezione contro l'inversione di polarità: Sì
- Classe di protezione: III

## **Dati Meccanici**

- Materiale della custodia: CuZn, nichelato
- Incapsulamento completo: Sì
- Grado di protezione: IP67
- Tipo di connessione: Cavo, 2 fili, 6 m

### **Uscita**

- Per connessione al modulo di controllo LV250: Sì

### **Applicazioni Tipiche**

Il sensore EA250-P24 è ideale per applicazioni industriali che richiedono un rilevamento affidabile in ambienti difficili, come il controllo di presenza su nastri trasportatori o il monitoraggio di oggetti in condizioni di elevata contaminazione.

### **Note**

Per garantire un funzionamento ottimale, è necessario utilizzare il sensore in combinazione con il controller LV250. Assicurarsi che l'installazione e la configurazione siano eseguite secondo le specifiche del produttore.

### **Riferimenti**

Per ulteriori informazioni e dettagli tecnici, consultare la documentazione ufficiale del prodotto fornita da Wenglor.